**NORTEC 2026**

**Mortaisage pour les petits diamètres**

Paul Horn GmbH élargit son système de mortaisage de rainures avec de nouvelles plaquettes de type 117. Les outils de mortaisage conviennent pour des diamètres intérieurs à partir de 9 mm. Le système d'outils se caractérise par une utilisation réduite de carbure, ce qui lui confère une durabilité et un prix avantageux.. Horn a développé spécialement à cet effet une nouvelle ébauche de la famille de plaquettes de coupe 117. "Le développement de cette nouvelle ébauche a nécessité de nouvelles solutions en matière de fabrication et de technique de mesure. En raison de la petite taille des plaquettes, nous avons dû procéder à quelques modifications en matière de manipulation, de supports de rectification ainsi que de systèmes de mesure", explique Andreas Härle, chef de produit chez Horn. Le système convient à de nombreux processus de mortaisage, comme par exemple le mortaisage de dentures, le mortaisage de polygones ou le mortaisage de rainures de clavette.

Le nouveau système présente un avantage par rapport aux outils de mortaisage en carbure monobloc. Les corps d'outils permettent le mortaisage de rainures plus longues ou plus profondes. Les longueurs d'outils sont de 20 mm, 30 mm et 40 mm. Toutes les variantes offrent un arrosage interne directement sur la zone de travail. Le diamètre de serrage des porte-outils est de 16 mm et 20 mm. En outre, Horn propose des porte-outils spéciaux pour les unités de rainurage de différents fabricants. En standard, les plaquettes sont disponibles dans de nombreuses variantes.

Le nouveau système de mortaisage a déjà montré sa force lors des premières utilisations. Un utilisateur a atteint une quantité de 120 pièces lors du mortaisage d'une cannelure dans une pièce en acier trempé. Le passage au nouveau système Horn a permis d'augmenter la quantité de pièces usinées à 1040, tout en conservant les mêmes paramètres de coupe. En plus de la quantité de pièces produites nettement plus élevée, les coûts de fabrication ont également baissé grâce au prix plus avantageux de l'arête de coupe par rapport à l‘outil de coupe en carbure monobloc utilisée auparavant.

*2.120 caractères, espaces compris*



BU : Paul Horn GmbH élargit son système de mortaisage de rainures avec de nouvelles plaquettes de type 117. Les outils de mortaisage conviennent pour des diamètres intérieurs à partir de 9 mm.

Source : HORN/Sauermann



BU : Les tiges d'outils du nouveau système permettent de mortaiser des rainures plus longues ou plus profondes. Les longueurs d'outils sont de 20 mm, 30 mm et 40 mm.

Source : HORN/Sauermann

Responsable pour les questions :

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Porte-parole

Horn-Strasse 1, 72072 Tübingen

Tél. : +49 7071 7004-1820, Fax : +49 7071 72893

Courriel : [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)